

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

57994-US-SN/
1-220
J1802 U.S. PTO
09/977356
10/16/01

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日

Date of Application:

2000年10月31日

出願番号

Application Number:

特願2000-333285

出願人

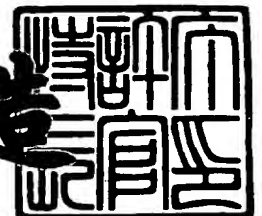
Applicant(s):

株式会社デンソー

2001年 7月 9日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

及川耕造



出証番号 出証特2001-3063860

【書類名】 特許願

【整理番号】 IP5274

【提出日】 平成12年10月31日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 F16D 27/14

【発明者】

 【住所又は居所】 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会社デンソー内

 【氏名】 佐伯 学

【発明者】

 【住所又は居所】 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会社デンソー内

 【氏名】 大口 純一

【発明者】

 【住所又は居所】 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会社デンソー内

 【氏名】 伊藤 誠

【発明者】

 【住所又は居所】 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会社デンソー内

 【氏名】 田渕 泰生

【発明者】

 【住所又は居所】 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会社デンソー内

 【氏名】 黒畑 清

【特許出願人】

 【識別番号】 000004260

 【氏名又は名称】 株式会社デンソー

【代理人】

 【識別番号】 100100022

 【弁理士】

 【氏名又は名称】 伊藤 洋二

 【電話番号】 052-565-9911

【選任した代理人】

【識別番号】 100108198

【弁理士】

【氏名又は名称】 三浦 高広

【電話番号】 052-565-9911

【選任した代理人】

【識別番号】 100111578

【弁理士】

【氏名又は名称】 水野 史博

【電話番号】 052-565-9911

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 038287

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 トルク伝達装置。

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 車両のエンジンルーム内に配設される回転機器 (1) に駆動源 (E/G) からのトルクを伝達するトルク伝達装置であって、

前記駆動源 (E/G) からのトルクを受けて回転する第 1 回転体 (11) と、
前記回転機器 (1) の回転部に連結されて前記回転部と共に回転するとともに、
前記第 1 回転体 (11) と同軸状に配置された第 2 回転体 (13) とを有し、
前記第 1、2 回転体 (11、13) それぞれに、互いに対向する曲面 (15b、13d) を設け、

前記第 1 回転体 (11) の曲面 (15b) と前記第 2 回転体 (13) の曲面 (13d) との間に弾性変形可能な弾性部材 (14) を配置して、この弾性部材 (14) を両曲面 (15b、13d) にて圧縮するようにして前記第 1 回転体 (11) から前記第 2 回転体 (13) にトルクを伝達し、

さらに、前記第 1 回転体 (11) に設けられた曲面 (15b) の曲率半径 (r_1) 及び曲率中心 (O_1) と、前記第 2 回転体 (13) に設けられた曲面 (13d) の曲率半径 (r_2) 及び曲率中心 (O_2) とを相違させることにより、前記第 2 回転体 (13) に対する第 1 回転体 (11) の相対回転角 (θ) が所定量以下のときの前記両曲面 (15b、13d) 間の距離 (δ) の変化率に比べて、前記相対回転角 (θ) が前記所定量を上回ったときの前記両曲面 (15b、13d) 間の距離 (δ) の変化率が大きくなるように構成されていることを特徴とするトルク伝達装置。

【請求項 2】 前記第 1 回転体 (11) の曲面 (15b) は、前記第 2 回転体 (13) の曲面 (13d) より外径側に位置し、

前記第 1 回転体 (11) に設けられた曲面 (15b) の曲率半径 (r_1) は、前記第 2 回転体 (13) に設けられた曲面 (13d) の曲率半径 (r_2) より小さく、

さらに、前記両曲面 (15b、13d) は、前記両回転体 (11、13) の回転中心側に向けて凸となるような曲面であることを特徴とする請求項 1 に記載の

トルク伝達装置。

【請求項 3】 車両のエンジンルーム内に配設される回転機器 (1) に駆動源 (E/G) からのトルクを伝達するトルク伝達装置であって、

前記駆動源 (E/G) からのトルクを受けて回転する第 1 回転体 (11) と、
前記回転機器 (1) の回転部に連結されて前記回転部と共に回転するとともに、
前記第 1 回転体 (11) と同軸状に配置された第 2 回転体 (13) とを有し、
前記第 2 回転体 (13) の外周を複数個の突起部 (13b) を有するような略星形状とするとともに、各突起部 (13b) 間を滑らかな曲面 (13d) とし、
前記曲面 (13d) の曲率半径 (r_2) より小さな半径 (r_1) を有する円周面を有するピン部材 (15、15a) を前記第 1 回転体 (11) に設けるとともに、
前記ピン部材 (15、15a) を前記突起部 (13b) 間に位置させ、
さらに、前記曲面 (13d) に弾性変形可能な弾性部材 (14) を配置したことを特徴とするトルク伝達装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、車両のエンジンルーム内に配設されるオルタネータや圧縮機等の回転機器 (補機) にエンジン等の駆動源からのトルクを伝達するトルク伝達装置に関するものである。

【0002】

【従来の技術及び発明が解決しようとする課題】

エンジンから動力を得て稼働している圧縮機等の回転機器は、エンジンの負荷が変動すると、圧縮機等に供給されるトルクが変動してしまう。そして、供給されるトルクが変動すると、可動部分が振動してしまい、異音が発生するおそれがある。

【0003】

この問題に対しては、エンジン等の駆動源から圧縮機等の回転機器に至る動力の伝達経路中に、ゴム等の弾性材からなるトルク伝達部材を介在させることにより、トルク変動を吸収するといった手段が考えられる。

【0004】

このとき、トルク変動を十分に吸収するには、トルク伝達部材の弾性係数を小さくすることが望ましいが、弾性係数を小さくすると、大きなトルクを伝達することが難しくなるとともに、トルク伝達部材の弾性限界を超えてしまうおそれが高いので、トルク伝達部材の耐久性が低下するおそれがある。

【0005】

本発明は、上記点に鑑み、トルク変動を十分に吸収しつつ、大きなトルクを伝達することができるようにすること目的とする。

【0006】

【課題を解決するための手段】

本発明は、上記目的を達成するために、請求項1に記載の発明では、駆動源（E/G）からのトルクを受けて回転する第1回転体（11）と、回転機器（1）の回転部に連結されて回転部と共に回転するとともに、第1回転体（11）と同軸状に配置された第2回転体（13）とを有し、第1、2回転体（11、13）それぞれに、互いに対向する曲面（15b、13d）を設け、第1回転体（11）の曲面（15b）と第2回転体（13）の曲面（13d）との間に弾性変形可能な弾性部材（14）を配置して、この弾性部材（14）を両曲面（15b、13d）にて圧縮するようにして第1回転体（11）から第2回転体（13）にトルクを伝達し、さらに、第1回転体（11）に設けられた曲面（15b）の曲率半径（ r_1 ）及び曲率中心（O1）と、第2回転体（13）に設けられた曲面（13d）の曲率半径（ r_2 ）及び曲率中心（O2）とを相違させることにより、第2回転体（13）に対する第1回転体（11）の相対回転角（ θ ）が所定量以下のときの両曲面（15b、13d）間の距離（ δ ）の変化率に比べて、相対回転角（ θ ）が前記所定量を上回ったときの両曲面（15b、13d）間の距離（ δ ）の変化率が大きくなるように構成されていることを特徴とする。

【0007】

これにより、第1回転体（11）にトルクが作用し、第1回転体（11）が第2回転体（13）に対して相対的に回転すると、その相対回転角（ θ ）が大きくなるほど、第1回転体（11）の曲面（以下、この曲面を第1曲面（15b）と

表記する。)が第2回転体(13)の曲面(以下、この曲面を第2曲面(13d)と表記する。)側に移動する移動量が大きくなる。

【0008】

このため、相対回転角(θ)が所定量以下のときの両曲面(15b、13d)間の距離(δ)の変化率に比べて、相対回転角(θ)が前記所定量を上回ったときの両曲面(15b、13d)間の距離(δ)の変化率が大きくなる。このとき、両曲面(15b、13d)間には、弾性部材(14)が配置されているので、相対回転角(θ)が大きくなるほど、弾性部材(14)の圧縮変形量が非線形的に増大していく。つまり、相対回転角(θ)が大きくなるほど、第1回転体(11)から第2回転体(13)に伝達されるトルク(以下、このトルクを伝達トルクと呼ぶ。)が非線形的に大きくなる。

【0009】

したがって、弾性部材(14)に比較的大きな弾性係数を有する弾性材料を選択しても、相対回転角(θ)が所定量以下のときにおける撓み量(圧縮変形量)を小さくすることができるので、比較的大きな弾性係数を有する弾性材料を弾性部材(14)に採用することができる。

【0010】

延いては、伝達トルクが大きくなったときに、弾性部材(14)が弾性限界を超えてしまうことを防止できるので、トルク変動を十分に吸収しつつ、大きなトルクを伝達することができる。

【0011】

なお、請求項2に記載の発明のごとく、第1回転体(11)の曲面(15b)は、第2回転体(13)の曲面(13d)より外径側に位置し、第1回転体(11)に設けられた曲面(15b)の曲率半径(r_1)は、第2回転体(13)に設けられた曲面(13d)の曲率半径(r_2)より小さく、さらに、両曲面(15b、13d)を両回転体(11、13)の回転中心側に向けて凸となるようにすることが望ましい。

【0012】

請求項3に記載の発明では、駆動源(E/G)からのトルクを受けて回転する

第1回転体(11)と、回転機器(1)の回転部に連結されて回転部と共に回転するとともに、第1回転体(11)と同軸状に配置された第2回転体(13)とを有し、第2回転体(13)の外周を複数の突起部(13b)を有するような略星形状とするとともに、各突起部(13b)間を滑らかな曲面(13d)とし、曲面(13d)の曲率半径(r_2)より小さな半径(r_1)を有する円周面を有するピン部材(15、15a)を第1回転体(11)に設けるとともに、ピン部材(15、15a)を突起部(13b)間に位置させ、さらに、曲面(13d)に弾性変形可能な弾性部材(14)を配置したことを特徴とする。

【0013】

これにより、請求項1に記載の発明と同様に、第2回転体(13)に対する第1回転体(11)の相対回転角(θ)が大きくなるほど、弾性部材(14)の圧縮変形量が非線形的に増大していく。つまり、相対回転角(θ)が大きくなるほど、伝達トルクが非線形的に大きくなる。

【0014】

したがって、弾性部材(14)に比較的大きな弾性係数を有する弾性材料を選択しても、相対回転角(θ)が所定量以下のときにおける撓み量(圧縮変形量)を小さくすることができるので、比較的大きな弾性係数を有する弾性材料を弾性部材(14)に採用することができる。

【0015】

延いては、伝達トルクが大きくなったときに、弾性部材(14)が弾性限界を超えてしまうことを防止できるので、トルク変動を十分に吸収しつつ、大きなトルクを伝達することができる。

【0016】

因みに、上記各手段の括弧内の符号は、後述する実施形態に記載の具体的手段との対応関係を示す一例である。

【0017】

【発明の実施の形態】

(第1実施形態)

本実施形態は、走行用エンジンからの動力を車両用空調装置の圧縮機に伝達す

るトルク伝達装置に本発明を適用したものであって、図 1 は車両用空調装置（冷凍サイクル）の模式図である

図 1 中、1 は冷媒を吸入圧縮する圧縮機であり、2 は圧縮機 1 から吐出される冷媒を冷却（凝縮）させる放熱器（凝縮器）である。3 は放熱器 2 から流出する冷媒を減圧する減圧器であり、4 は減圧器 3 にて減圧された冷媒を蒸発させることにより冷凍能力（冷房能力）を発揮する蒸発器である。

【0018】

なお、本実施形態では、減圧器 3 として、蒸発器 4 の出口側冷媒（圧縮機 1 の吸入側冷媒）が所定の加熱度を有するように開度を調節する温度式膨張弁を採用している。

【0019】

そして、10 は、V ベルト（図示せず。）を介して伝達されたエンジン E / G の動力を圧縮機 1 に伝達するプーリ一体型のトルク伝達装置（以下、プーリと略す。）であり、以下、プーリ 10 について述べる。

【0020】

図 2 は本実施形態に係るプーリを圧縮機 1 に装着した状態を示す断面図であり、11 は V ベルトが掛けられる V 溝 11 a が形成された金属製のプーリ本体（第 1 回転体）であり、このプーリ本体 11 はエンジン E / G（駆動源）からトルク（駆動力）を受けて回転する。

【0021】

なお、12 はプーリ本体 11（プーリ 10）を回転可能に支持するラジアルベアリング（軸受）であり、このラジアルベアリングのアウターレース（外輪）12 a 側がプーリ本体 11 に圧入固定され、インナーレース（内輪）12 b に圧縮機 1 のフロントハウジング 1 a に形成された円筒部 1 b が挿入される。これにより、V ベルトのテンション（張力）によるラジアル荷重を、圧縮機 1 のシャフト 1 c にて受けることなく、圧縮機 1 のフロントハウジングにて受けることができる。

【0022】

また、13 は圧縮機（回転機器）1 のシャフト（回転部）1 c に連結されてシ

シャフト 1 c と共に回転するとともに、プーリ本体 1 1 と同軸状に配置されたセンターハブ（第 2 回転体）である。

【0023】

そして、このセンターハブ 1 3 は、シャフト 1 c の外周面に形成された雄ねじと結合する雌ねじが形成された円筒内周面を有する円筒部 1 3 a、及び、図 3 に示すように、外周に複数の突起部 1 3 b を有するように略星形状に形成されたフランジ部 1 3 c からなるもので、円筒部 1 3 a とフランジ部 1 3 c とは、金属にて一体成形されている。

【0024】

また、突起部 1 3 b 間は、後述するローラ 1 5 の半径より大きな曲率半径を有する滑らかな曲面 1 3 d が形成されており、この曲面 1 3 d には、弾性変形可能な材質（本実施形態では、EPDM（エチレン・プロピレン・ジエン三元共重合ゴム））からなるダンパー（図 3 の斜線部分）14 が配置されている。

【0025】

因みに、本実施形態では、曲面 1 3 d の一部に円筒部 1 3 a 側に陥没する凹部 1 3 e を設けるとともに、この凹部 1 3 e に埋り込む凸部 1 4 a をダンパー（弾性部材）14 に設けることにより、ダンパー 14 がフランジ部 1 3 c（センターハブ 1 3）に対してずれることを防止している。したがって、ダンパー 14 を曲面 1 3 d に加硫接着等の接着方法により接着した場合には、凹部 1 3 e 及び凸部 1 4 a を廃止してもよい。

【0026】

また、15 は、曲面 1 3 d の曲率半径 r_2 より小さい半径（曲率半径） r_1 を有する円周面を有するように形成された金属製のローラ（ピン部材）であり、このローラ 15 は、図 2 に示すように、プーリ本体 1 1 に圧入固定されたピン 15 a を介して、突起部 1 3 b 間に位置するようにしてプーリ本体 1 1 に回転可能に支持されている。因みに、15 c は、ローラ 15 がピン 15 a から脱落することを防止する E 型止め輪である。

【0027】

これにより、本実施形態では、ローラ 15 の外周面（第 1 回転体の曲面）15

bと曲面13d（第2回転体の曲面）とが互いに対向した状態で、ローラ15の外周面15b（以下、第1曲面15bと表記する。）の曲率半径 r_1 及びその曲率中心 O_1 と、曲面13d（以下、第2曲面13dと呼ぶ。）の曲率半径 r_2 及びその曲率中心 O_2 とが相違しているとともに、第1曲面15bが第2曲面13dより外径側に位置して、両曲面15b、13dがプーリ本体11及びセンターハブ13の回転中心側にに向けて凸となるような構成となる。

【0028】

次に、本実施形態の特徴を述べる。

【0029】

本実施形態では、前述のごとく、第1曲面15bの曲率半径 r_1 及びその曲率中心 O_1 と、第2曲面13dの曲率半径 r_2 及びその曲率中心 O_2 とが相違しているとともに、第1曲面15bが第2曲面13dより外径側に位置して、両曲面15b、13dがプーリ本体11及びセンターハブ13の回転中心側にに向けて凸となるような構成となっているので、プーリ本体11にトルクが作用し、プーリ本体11がセンターハブ13に対して相対的に回転すると、図4、5に示すように、その相対回転角 θ が大きくなるほど、第1曲面15bが第2曲面13d側に移動する移動量が大きくなる。

【0030】

因みに、図4はプーリ本体11にトルクが作用していないとき（センターハブ13に対するプーリ本体11の相対回転角 θ が 0° ）を示し、図5はプーリ本体11にトルクが作用しているとき（相対回転角 θ が例えば約 8° のとき）を示すものである。

【0031】

このため、相対回転角 θ が所定量以下のときの両曲面15b、13d間の距離 δ の変化率に比べて、相対回転角 θ が前記所定量を上回ったときの両曲面15b、13d間の距離 δ の変化率が大きくなる。このとき、両曲面15b、13d間には、ゴム製のダンパー14が配置されているので、相対回転角 θ が大きくなるほど、ダンパー14の圧縮変形量が非線形的に増大していく。つまり、相対回転角 θ が大きくなるほど、図6に示すように、プーリ本体11からセンターハブ1

3に伝達されるトルク（以下、このトルクを伝達トルクと呼ぶ。）が非線形的に大きくなる。

【0032】

したがって、ダンパー14に比較的大きな弾性係数を有するゴム（弾性材料）を選択しても、相対回転角 θ が所定量以下のときにおける撓み量（圧縮変形量）を小さくすることができるので、比較的大きな弾性係数を有するゴム（弾性材料）をダンパー14に採用することができる。

【0033】

延いては、伝達トルクが大きくなったときに、ダンパー14が弾性限界を超えてしまうことを防止できるので、トルク変動を十分に吸収しつつ、大きなトルクを伝達することができる。

【0034】

（第2実施形態）

上述の実施形態では、回転するローラ15とダンパー14とを接触させたが、本実施形態は、図7、8に示すように、ローラ15を廃止してピン15の外周面をダンパー14とを接触させたものである。なお、本実施形態では、ピン15の外周面が第1曲面15bに相当する。

【0035】

因みに、本実施形態では、ダンパー14のうちピン15の外周面（第1曲面15b）と接触する面に、摩擦係数が小さい膜（例えばテフロンシート等）を貼り付けることにより、ダンパー14とピン15の外周面（第1曲面15b）とが滑らかに摺動するように構成している。

【0036】

（その他の実施形態）

上述の実施形態では、第2曲面13dにダンパー14を配置することにより第1曲面15bと第2曲面13dとの間にダンパー14を配置したが、本発明はこれに限定されるものではなく、第1曲面15b（ローラ15の外周面又はピン15の外周面）にダンパー14を巻き付けるように配置することにより第1曲面15bと第2曲面13dとの間にダンパー14を配置してもよい。

【0037】

上述の実施形態では、ダンパー14をゴム（EPDM）製としたが、本発明はこれに限定されるものではなく、樹脂や金属等のその他材料にて構成してもよい。

【0038】

また、上述の実施形態では、圧縮機1にトルクを伝達するプーリ10に本発明を適用したが、本発明はこれに限定されるものではなく、その他のトルク伝達装置にも適用することができる。

【0039】

また、上述の実施形態では、ローラ15及びフランジ部13cを金属製としたが本発明はこれに限定されるものではなく、樹脂等のその他材料にて製造してもよい。

【0040】

また、上述の実施形態では、プーリ本体11からセンターハブ13にトルクが伝達入れたが、センターハブ13（第2回転体）からプーリ本体11（第1回転体）にトルクを伝達するようにしても本発明を実施することができる。

【0041】

また、本発明は、伝達トルクが所定値以上となったときに、フランジ部13cが破断する等して所定以上のトルクが伝達されることを防止するトルクリミッタ機構付きのプーリにも適用することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の実施形態に係る車両用空調装置（冷凍サイクル）の模式図である。

【図2】

本発明の第1実施形態に係るプーリの断面図である。

【図3】

本発明の第1実施形態に係るプーリの正面図である。

【図4】

本発明の第1実施形態に係るプーリの相対回転角0°の場合における正面図で

ある。

【図 5】

本発明の第 1 実施形態に係るプーリの相対回転角 8° の場合における正面図である。

【図 6】

本発明の第 1 実施形態に係るプーリの相対回転角 θ と伝達トルクとの関係を示すグラフである。

【図 7】

本発明の第 2 実施形態に係るプーリの断面図である。

【図 8】

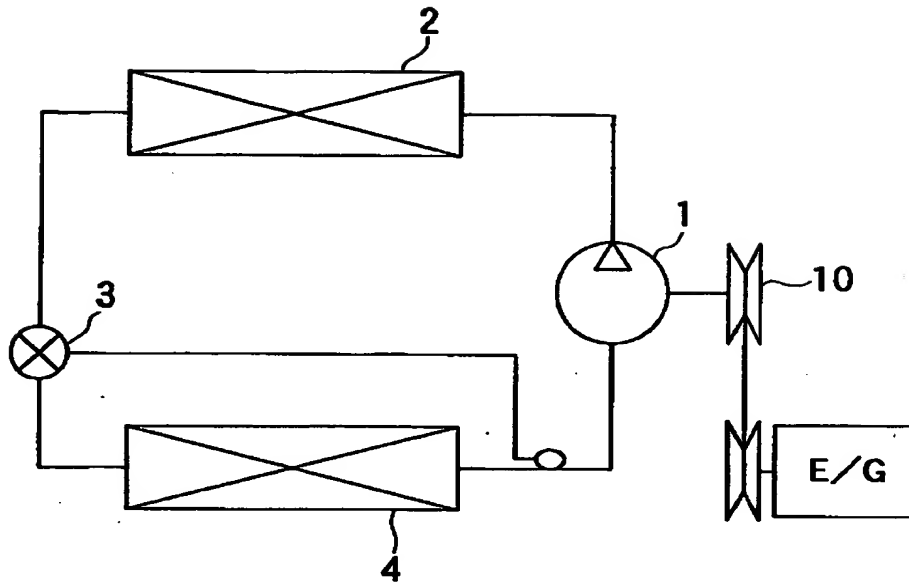
本発明の第 2 実施形態に係るプーリの正面図である。

【符号の説明】

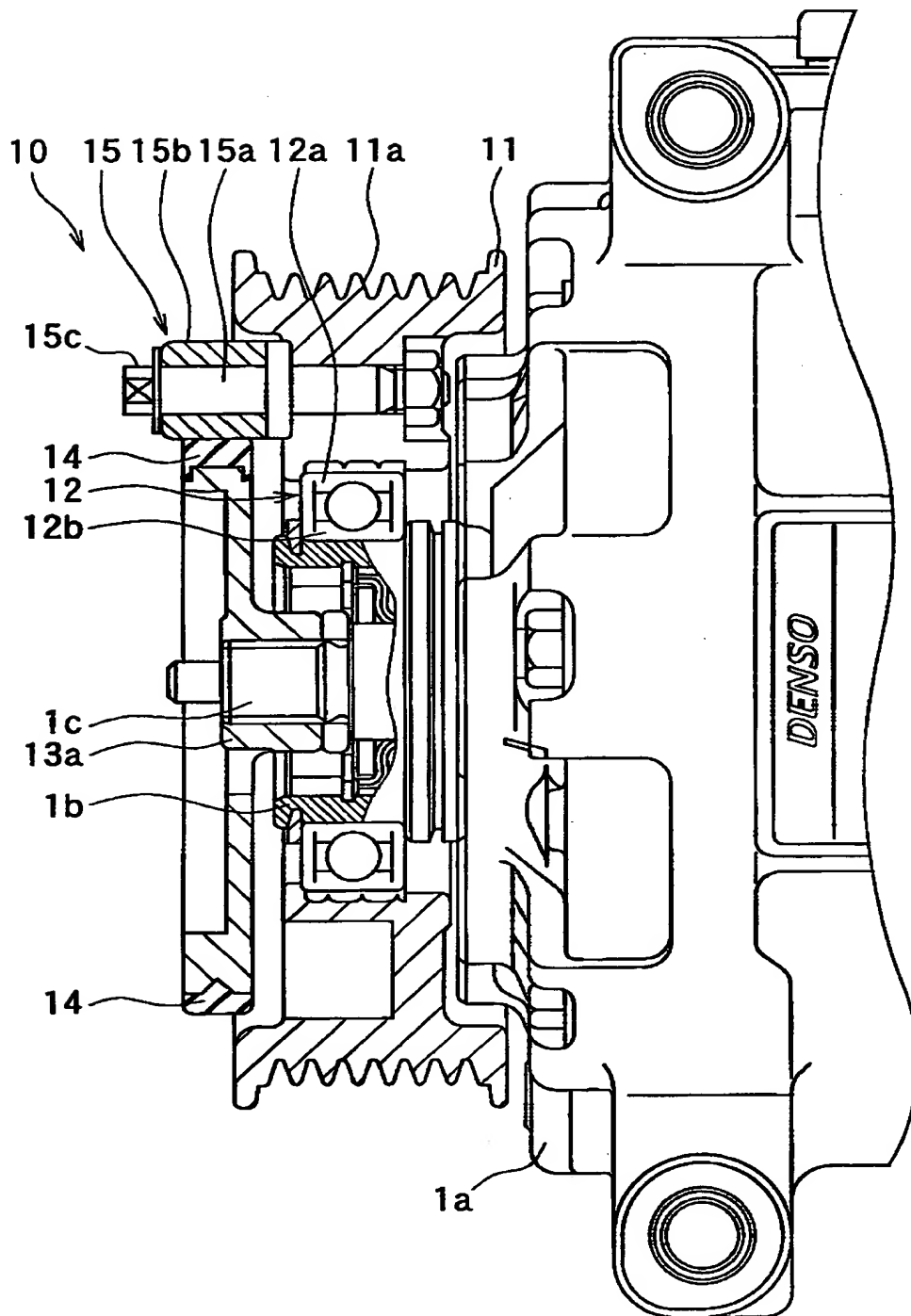
- 1 0 … プーリ（トルク伝達装置）、1 1 … プーリ本体（第 1 回転体）、
- 1 2 … 軸受、1 3 … センターハブ（第 2 回転体）、
- 1 4 … ダンパー（弾性部材）、1 5 … ローラ。

【書類名】 図面

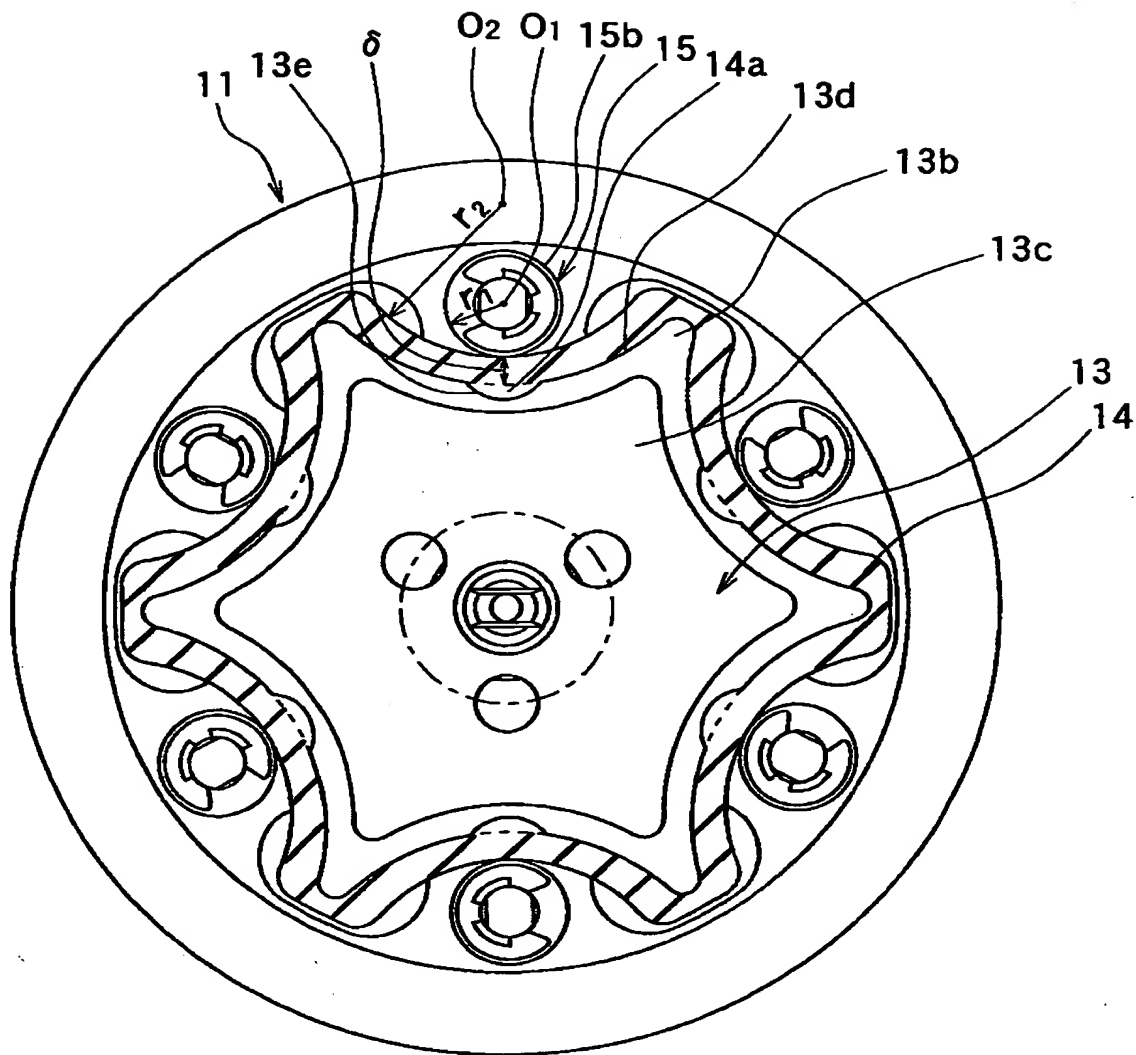
【図 1】



【図 2】



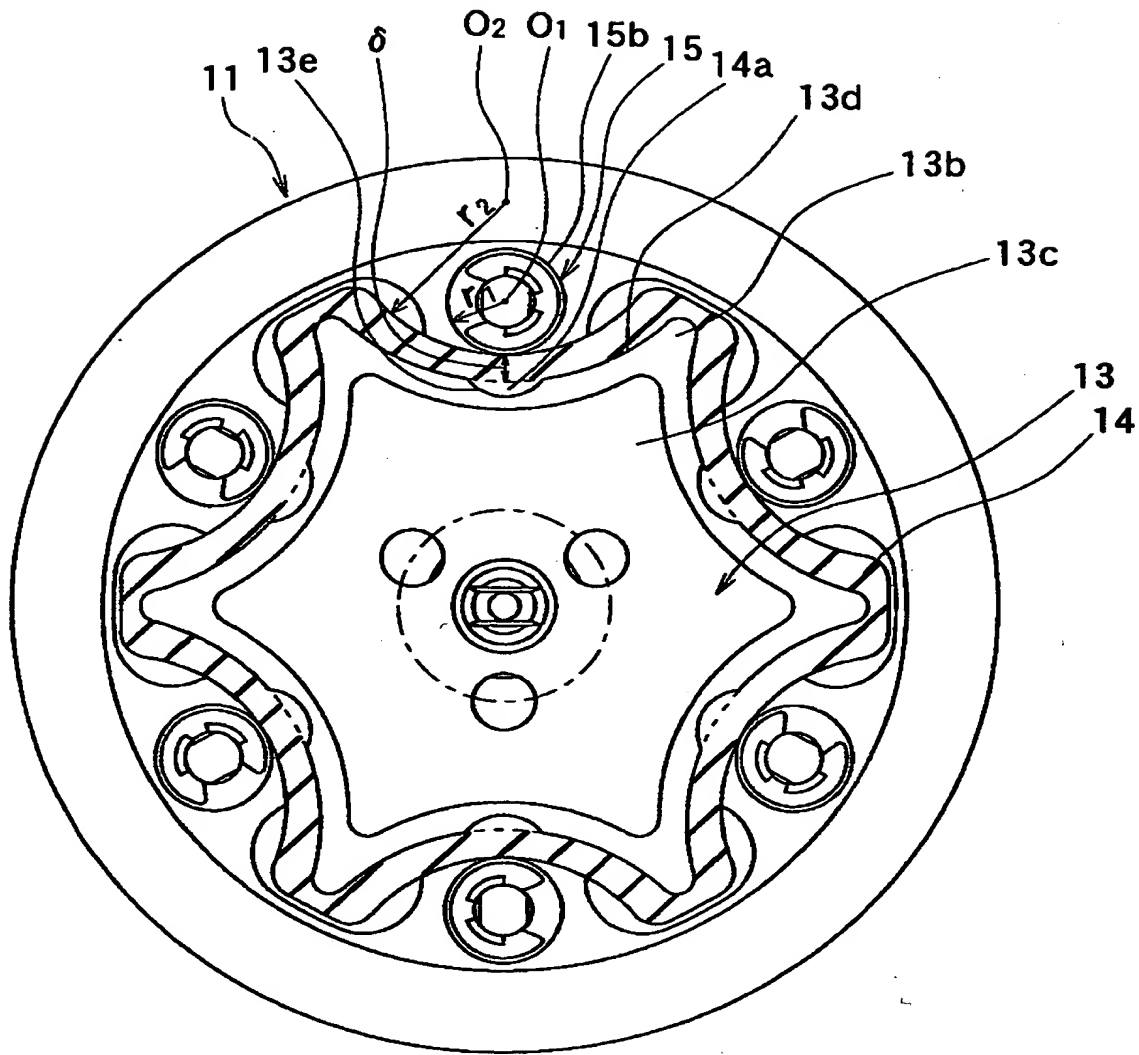
【図 3】



- | | |
|-------------------|--------------------|
| 10 : プーリ(トルク伝達装置) | 11 : プーリ本体(第1回転体) |
| 12 : 軸受 | 13 : センターハブ(第2回転体) |
| 14 : ダンパー(弾性部材) | 15 : ダンパー |

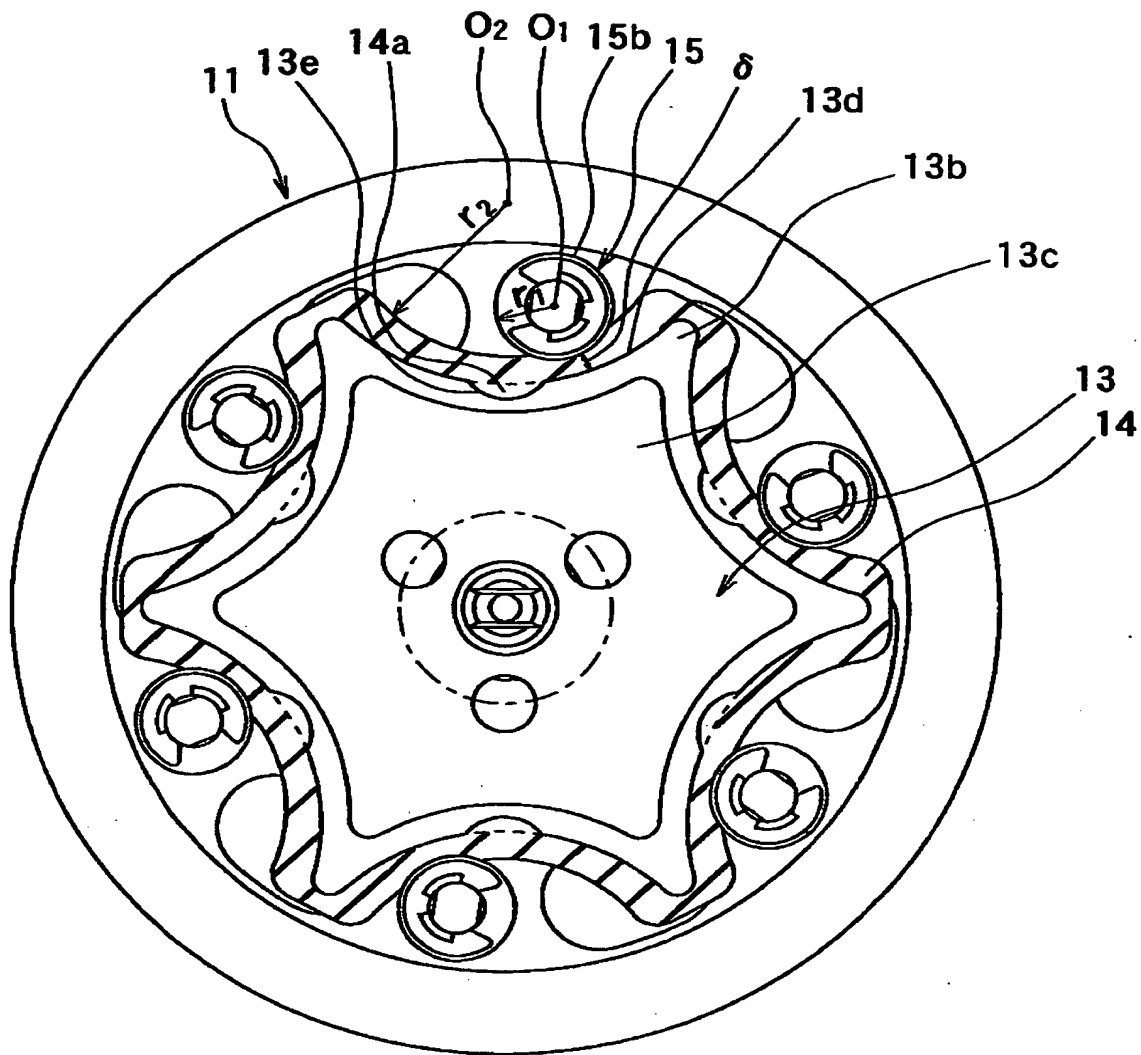
【図 4】

相对回転角 $\theta = 0^\circ$

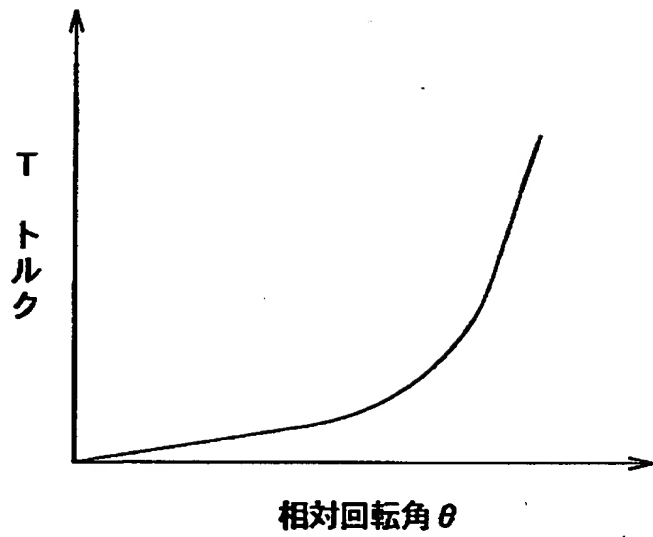


【図 5】

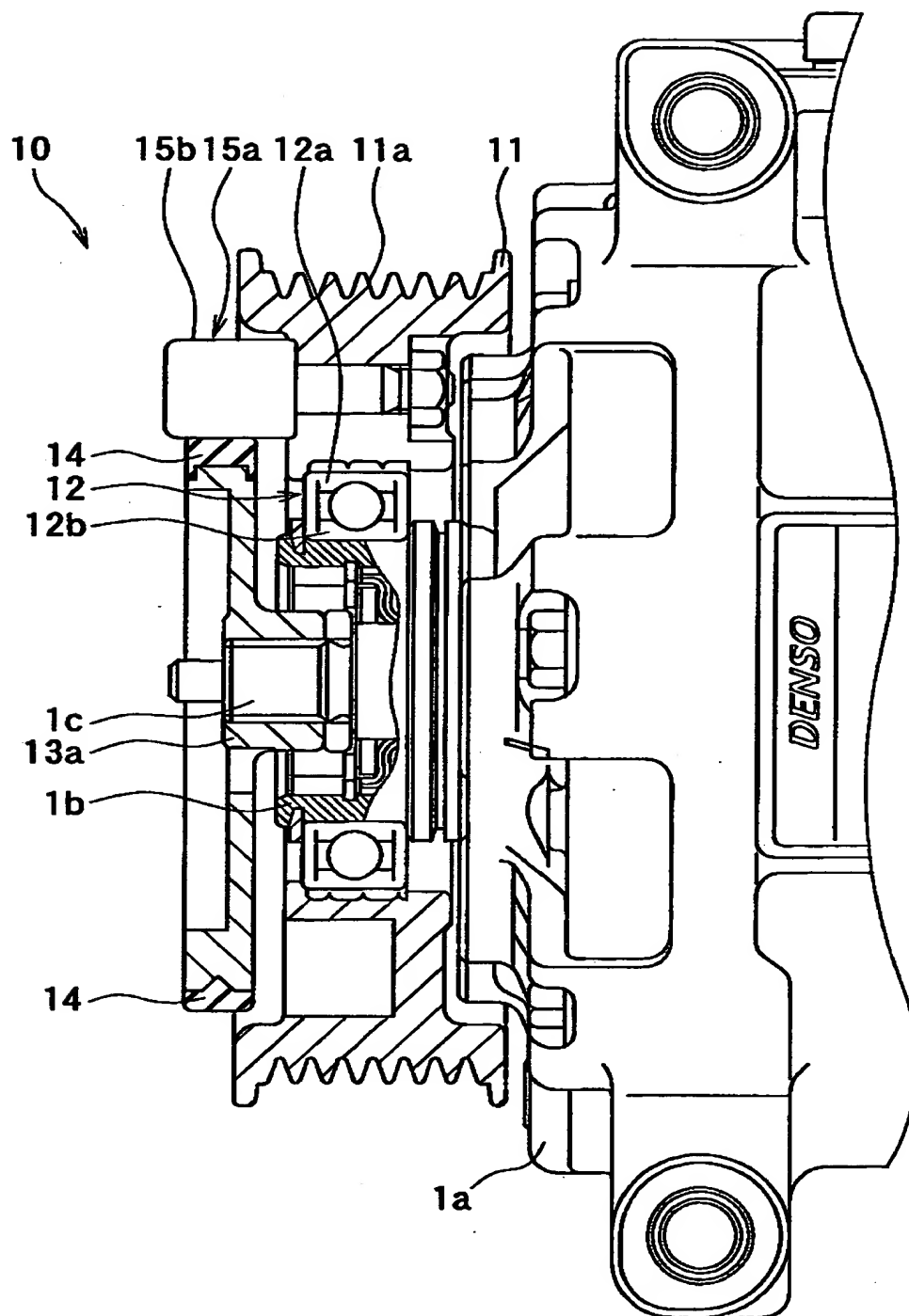
相对回転角 $\theta = 8^\circ$



【図 6】



【图 7】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 トルク変動を十分に吸収しつつ、大きなトルクを伝達する。

【解決手段】 第1曲面15bの曲率半径 r_1 及びその曲率中心 O_1 と、第2曲面13dの曲率半径 r_2 及びその曲率中心 O_2 とを相違させ、かつ、第1曲面15bが第2曲面13dより外径側に位置して、両曲面15b、13dがプーリ本体11及びセンターハブ13の回転中心側に向けて凸となるような構成とする。これにより、プーリ本体11がセンターハブ13に対して相対的に回転すると、その相対回転角 θ が大きくなるほど、第1曲面15bが第2曲面13d側に移動する移動量が大きくなる。したがって、ダンパー14の圧縮変形量が非線形的に増大していくので、トルク変動を十分に吸収しつつ、大きなトルクを伝達することができる。

【選択図】 図3

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000004260]

| | |
|----------|-----------------|
| 1. 変更年月日 | 1996年10月 8日 |
| [変更理由] | 名称変更 |
| 住 所 | 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 |
| 氏 名 | 株式会社デンソー |